

Утверждаю
 Коммерческий директор
 (Должность руководителя
 предприятия,
 где проводится тестирование)
 ООО "ППК" Ф.И.О.
 «16» _____ 2013 г.
 М.П.



Заключение по тестированию бумаги производства ООО «ЦБК «Кама»

Дата, время проведения испытания 16 декабря 2013г.
 Наименование организации ООО "Политехнический машиностроительный комбинат"
 Наименование бумаги, марка ЛВС 40
 Номер партии, номера рулонов 377L249613 от 15.11.2013, 377L249623 от 15.12.2013
 Планируемый тираж 100000 854
 Потребность в бумаге, т/месяц 40
 Замещаемый аналог PRIMA PRESS

Технические характеристики бумаги:

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Масса 1 м ² , г	57	57
Разрывная длина, м	4000	не в рулонах
Глянец, %	40	52
Белизна, %	82-85	79

1. Используемое оборудование:

Печатная машина, рабочая скорость
ultraset 42
(наименование и обозначение печатного оборудования)

2. Используемые материалы

Краска Sun Chemical Мастеросета
Наименование
25-40

Вязкость краски
 Способ дозирования, совмещение при печати
 (ручная, автомат.) (ручная, автомат.)
 Увлажняющий раствор Sun Fount 300
Наименование

3. Параметры увлажняющего раствора:

pH 5,4
 Дозировка концентрата 7-8%
 Температура 19,7

4. Печатные формы

Марка формных пластин Kodak DTR Gold

Способ изготовления форм
 Тип печати, расположение цилиндров
офс. 2-цилиндровый

5. Режим испытания

8000/ч
Скорость печати (фактическая)

6. Условия хранения на складе

Состояние полов:
 (Уд. неуд.) удов.

Складирование рулонов:
на торец

Количество рядов

на образующей

1
образующей

Состояние упаковки в момент осмотра:

- целостность упаковки (да, нет, количество и характер повреждений)

да

- целостность этикеток (да, нет, количество и характер повреждений)

да

7. Состояние рулонов перед установкой на печать

- наличие повреждений (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие складок (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие склеек (да, нет, количество)

нет

- акклиматизация (да, нет, в упаковке, со снятыми кругами, «раздетый»)

да

8. Условия в цехе (температура, влажность)

23°C, 40

9. Последняя промывка печатной машины, дата, время

16.12.2013 9⁰⁰

10. Количество экземпляров на
приладку 1500 - 3000

11. Печать

- время настройки, мин. 10-15

- количество склеек, шт. 1

- обрывы (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие внутрирулонных дефектов (да, нет, количество и характер)

нет

12. Качество печати

Параметры печати	Образцы ООО «ЦБК «КАМА»	Замещаемые аналоги
Приводка, мм	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>
Скорость печати, отг/мин	<u>133</u>	<u>133</u>
Показатель стойкости поверхности бумаги к выщипыванию, м/с более 1,9 менее 1,9	<u>нет данных</u>	<u>нет данных</u>
Пылимость, опр. визуально	<u>нет</u>	<u>нет</u>
Глянец, %	<u>40</u>	<u>52</u>

13. Дополнительно

Других дефектов выявлено не было

14. Итоги испытания

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Количество распечатанных рулонов	2	
Количество напечатанных экземпляров	38000	
Количество экземпляров до промывки	нет	
Количество остановов печатной машины на промывку от пыли	нет	
Качество печати (уд., неуд., причины)	удовл.	
Качество готовых печатных изделий (уд., неуд., причины)	удовл.	

15. Заключение

- возможность использования

в производстве (да, нет, причины)

Бумага пригодна для производства в печати

Комиссия в составе:

Сотрудники предприятия

ООО "ППК"

(название предприятия)

Мурзик В.Н.

(должность) (ФИО)

Сур

(должность) (ФИО)

Представители ООО «ЦБК «Кама»:

Смоленов А.Ч.

(должность) (ФИО)

Ремиз М.В.

(должность) (ФИО)

16. Анкета

- общение с менеджерами ООО «ЦБК «КАМА», на Ваш взгляд, происходит

очень часто достаточно часто хотелось бы чаще

- получаете ли Вы всю интересующую Вас информацию

да хотелось бы больше информации не хватает

- как считаете, что позволит сделать сотрудничество более продуктивным

более частые звонки менеджеров

более тесный контакт с технологами отделов

Ваши предложения

Повысить прозрачность бюджета.