

Утверждаю

Зам. директора

(Должность руководителя предприятия, где проводится тестирование)

Ф.И.О. *Мелехов Т.А.*

201_г

М.П.



Заключение по тестированию бумаги производства ООО «ЦБК «Кама»

Дата, время проведения испытания 25 ноября 2013г.
 Наименование организации Индустриальный Дом "Волна"
 Наименование бумаги, марка ЛВС Ф84
 Номер партии, номера рулонов _____
 Планируемый тираж _____
 Потребность в бумаге, т/месяц _____
 Замещаемый аналог ЦРММАХ

Технические характеристики бумаги:

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Масса 1 м ² , г	<u>51</u>	<u>56</u>
Разрывная длина, м		
Глянец, %		
Белизна, %		

1. Используемое оборудование:

Печатная машина, рабочая скорость

MAN Rotoman

(наименование и обозначение печатного оборудования)

2. Используемые материалы

Краска

Huber Revolution 221150M

Наименование

Вязкость краски

Способ дозировки, совмещение при печати

(ручная, автомат.) (ручная, автомат.)

Увлажняющий раствор

Huber Wasserpro 104 Plus

Наименование

3. Параметры увлажняющего раствора:

pH

5,1

Дозировка концентрата

2,3 л

Температура

9,0

4. Печатные формы

Марка формных пластин

Kodak DTP Gold

Способ изготовления форм

Тип печати, расположение цилиндров

офсетный, секционно совмещен.

5. Режим испытания

17000 от/час

Скорость печати (фактическая)

6. Условия хранения на складе

Состояние полов:

(Уд. неод.)

удобн.

Складирование рулонов:
на торец

Количество рядов

на образующей

Состояние упаковки в момент осмотра:

- целостность упаковки (да, нет, количество и характер повреждений)

да

- целостность этикеток (да, нет, количество и характер повреждений)

да

7. Состояние рулонов перед установкой на печать

- наличие повреждений (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие складок (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие склеек (да, нет, количество)

нет

- акклиматизация (да, нет, в упаковке, со снятыми кругами, «раздетый»)

да

8. Условия в цехе (температура, влажность)

24°С, 35

9. Последняя промывка печатной машины, дата, время

25.11.2013 8:00

10. Количество экземпляров на
приладку

1000 шт

11. Печать

- время настройки, мин.

15

- количество склеек, шт.

нет

- обрывы (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие внутрирулонных дефектов (да, нет, количество и характер)

нет

12. Качество печати

Параметры печати	Образцы ООО «ЦБК «КАМА»	Замещаемые аналоги
Приводка, мм	0,10 - 0,12	
Скорость печати, отт/мин	17000 / час	
Показатель стойкости поверхности бумаги к выщипыванию, м/с более 1,9 менее 1,9	нет	
Пылимость, опр. визуально	нет	
Глянец, %		нет

13. Дополнительно

14. Итоги испытания

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Количество распечатанных рулонов	2	2
Количество напечатанных экземпляров	50000	5
Количество экземпляров до промывки	30000	30000
Количество остановов печатной машины на промывку от пыли	1	
Качество печати (уд., неуд., причины)	удовл	
Качество готовых печатных изделий (уд., неуд., причины)	удовл	

15. Заключение

- возможность использования

в производстве (да, нет, причины)

Бумагу возможно использовать в производстве

Комиссия в составе:

Сотрудники предприятия

И.Д. "Волге"

(название предприятия)

нач. производства

Хайр. Г. Хайр

(должность) (ФИО)

(должность) (ФИО)

Представители ООО «ЦБК «Кама»:

Репин М.В.

(должность) (ФИО)

Смоленов А.У.

(должность) (ФИО)

16. Анкета

- общение с менеджерами ООО «ЦБК «КАМА», на Ваш взгляд, происходит

очень часто

достаточно часто

хотелось бы чаще

- получаете ли Вы всю интересующую Вас информацию

да

хотелось бы больше

информации не хватает

- как считаете, что позволит сделать сотрудничество более продуктивным

более частые звонки менеджеров

более тесный контакт с технологами отделов

Ваши предложения