

Всего там
Тимофеев
"Циркон"
Паньков
Кочетов
Каркина

Утверждаю

(Должность руководителя
предприятия,
где проводится тестирование)

Ф.И.О.

« _____ » _____ 201_ г.
М.П.

Заключение по тестированию бумаги производства ООО «ЦБК «Кама»

Дата, время проведения испытания 09 Кельбур 2013г.
 Наименование организации ООО, КАМАТ-2
 Наименование бумаги, марка URAL BRITE SATIN+
 Номер партии, номера рулонов 377K22803, 377K22803, 377K22803
 Планируемый тираж 47000
 Потребность в бумаге, т/месяц 10-12.7
 Замещаемый аналог LEIPA ULTRA MAG glass (topa)

Технические характеристики бумаги:

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Масса 1м2, г	<u>60 г/м²</u>	
Разрывная длина, м	<u>5454</u>	
Глянec, %	<u>36,6</u>	
Белизна, %	<u>83,7</u>	

1. Используемое оборудование:

Печатная машина, рабочая скорость
Sity Line Express max 35000 рабочих 22000
(наименование и обозначение печатного оборудования)

2. Используемые материалы

Краска Heiber
Наименование

Вязкость краски

Способ дозировки, совмещение при печати
(ручная, автомат.) (ручная, автомат.)

Увлажняющий раствор ручной ручной
Наименование

3. Параметры увлажняющего раствора:

pH 5.0
 Дозировка концентрата 2.8%
 Температура 12 °C

4. Печатные формы

Марка формных пластин Kodak Elektra

Способ нанесения текста

Тип печати, расположение цилиндров СТР
 офсетной речник к речник

5. Режим испытания

22000
Скорость печати (фактическая)

6. Условия хранения на складе

Состояние полов:
(Уд. не суд.) удовлетворительно

Складирование рулонов:
на торец

4 ряда

Количество рядов

на образующей

Состояние упаковки в момент осмотра:

- целостность упаковки (да, нет, количество и характер повреждений)

да

- целостность этикеток (да, нет, количество и характер повреждений)

да

7. Состояние рулонов перед установкой на печать

- наличие повреждений (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие складок (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие склеек (да, нет, количество)

да

- акклиматизация (да, нет, в упаковке, со снятыми кругами, «раздетый»)

да

8. Условия в цехе (температура, влажность)

23°С 42%

9. Последняя промывка печатной машины, дата, время

10.00 09.11.13

**10. Количество экземпляров на
приладку**

4000

11. Печать

- время настройки, мин.

1 час. (смена валиков, чистка, выведение)

- количество склеек, шт.

2

- обрывы (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие внутрирулонных дефектов (да, нет, количество и характер)

1 заводская склейка

12. Качество печати

Параметры печати	Образцы ООО «ЦБК «КАМА»	Замещаемые аналоги
Приводка, мм	<u>0.0</u>	
Скорость печати, отг/мин	<u>21000</u>	
Показатель стойкости поверхности бумаги к выщипыванию, м/с более 1,9 менее 1,9	<u>визуально отсутствует.</u>	
Пылимость, опр. визуально	<u>отсутствует.</u>	
Глянец, %		

13. Дополнительно

14. Итоги испытания

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Количество распечатанных рулонов	3	
Количество напечатанных экземпляров	47000	
Количество экземпляров до промывки	0	
Количество остановов печатной машины на промывку от пыли	0	
Качество печати (уд., неуд., причины)	уд.	
Качество готовых печатных изделий (уд., неуд., причины)	уд.	

15. Заключение

- возможность использования в производстве (да, нет, причины) да

Комиссия в составе:

Сотрудники предприятия Начальник типо-журнального
(название предприятия)
Производства ООО «Кама»
(должность) (ФИО)
Годураков В.А.
(должность) (ФИО)

Представители ООО «ЦБК «Кама»:

Начальник деп-та по УК Годураков В.А.
(должность) (ФИО)
Специалист по технологиям У.Н. Яковлев
(должность) (ФИО)
Менеджер БДМ №7 А.Н. Кочетов

16. Анкета

- общение с менеджерами ООО «ЦБК «КАМА», на Ваш взгляд, происходит

очень часто достаточно часто хотелось бы чаще

- получаете ли Вы всю интересующую Вас информацию

да хотелось бы больше информации не хватает

- как считаете, что позволит сделать сотрудничество более продуктивным

более частые звонки менеджеров

более тесный контакт с технологами отделов

Ваши предложения

Качественный продукт оправдывает общение с менеджерами.