

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Картон двустороннего мелования

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Упаковка потребительских товаров:

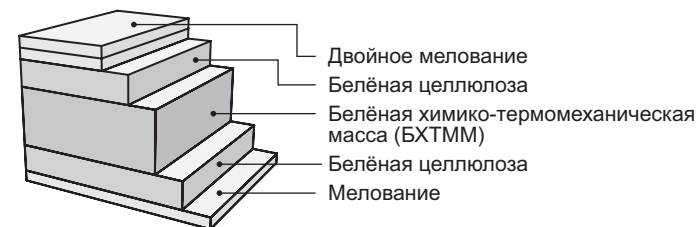
- Шоколад и кондитерские изделия
- Косметика и парфюмерия
- Санитарно-гигиенические изделия
- Бытовая электроника

Применяется для канцелярии и как верхний слой кашированного картона

### СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

### СТРУКТУРА



Наименование показателя	Единицы измерения	Допуски	Нормативное значение														Методика измерения
			190	200	205	210	220	230	250	260	270	280	290	305	325	350	
Масса 1 м <sup>2</sup>	г/м <sup>2</sup>	±4%	190	200	205	210	220	230	250	260	270	280	290	305	325	350	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мкм	±4%	255	260	265	275	285	305	335	350	365	380	395	420	455	490	ГОСТ Р ИСО 534
Сопrotивление изгибу 15°, продольное	мНм	±15%	6,0	6,8	6,9	7,2	7,6	8,8	12,5	15,3	17,1	19,3	21,5	23,4	28,6	33,8	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопrotивление изгибу 15°, поперечное	мНм	±15%	2,3	2,5	2,7	3,0	3,6	4,2	5,9	6,9	7,9	8,8	9,6	10,7	13,5	16,6	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопrotивление изгибу 15°, продольное	мН	±15%	120	136	138	144	152	176	250	106	342	386	430	486	572	676	ГОСТ ИСО 2493
Сопrotивление изгибу 15°, поперечное	мН	±15%	46	50	54	60	72	84	118	138	158	176	192	214	270	332	ГОСТ ИСО 2493
Влажность	%	±1	7,0														ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10°	%	не менее	90														ГОСТ 31113 (ISO 2470-2)
Яркость, оборотная сторона, D65/10°	%	не менее	84														ГОСТ 31113 (ISO 2470-2)
Сопrotивление расслаиванию	Дж/м <sup>2</sup>	не менее	140														TAPPI 569 (ГОСТ 32096 п.7.4)