

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Целлюлозный картон высочайшего качества двустороннего мелования

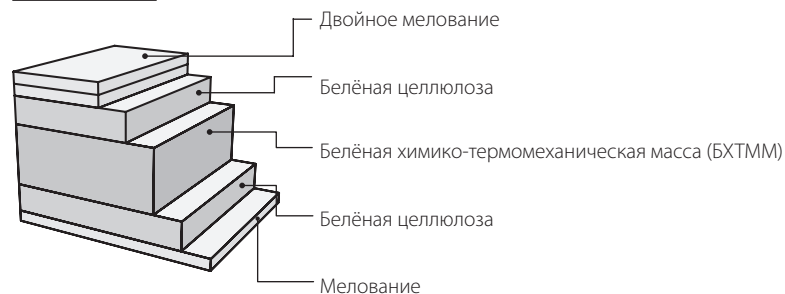
ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Упаковка для фармацевтики
- Упаковка для косметики, парфюмерии
- Упаковка для кондитерских изделий

СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

СТРУКТУРА



Наименование показателя	Единицы измерения	Допуски	Нормативное значение								Методика измерения **
Масса 1 м ²	г/м ²	±3%	215	235	250	270	295	325	350	380	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мкм	±3%	280	320	360	390	430	490	550*	600*	ГОСТ Р ИСО 534
Жесткость при изгибе, продольная	мНм	-15%	7,6	10,5	12,5	17,0	22,0	28,6	34,5*	40,0	ГОСТ ИСО 2493
Жесткость при изгибе, поперечная	мНм	-15%	3,6	5,0	6,5	8,0	10,2	14,0	16,4*	20,0*	ГОСТ ИСО 2493
Влажность	%	±1	7,0								ГОСТ ISO 287
Яркость D65 верхней стороны	%	не менее	95,0								ГОСТ 30113 (ISO 2470-2)
Яркость D65 оборотной стороны	%	не менее	90,0								ГОСТ 30113 (ISO 2470-2)
Шероховатость по Паркеру, верхняя сторона	мкм	не более	1,2								ГОСТ 30115 (ISO 8791-1)
Шероховатость по Паркеру, оборотная сторона	мкм	не более	5,0								ГОСТ 30115 (ISO 8791-1)
Сопротивление расслаиванию	Дж/м ²	не менее	160								TAPPI 569 ГОСТ 32096 п. 7.4
Глянец верхней стороны Hunter 75	%	±3	45								ISO 8254-1
Поверхностная впитываемость верхней стороны (Кобб 60)	г/м ²	не более	40								ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Поверхностная впитываемость оборотной стороны (Кобб 60)	г/м ²	не более	50								ГОСТ 12605 (ИСО 535)

*требуется проведение ОПВ (опытно-промышленных выработок у переработчиков и набора статистики для установления стабильности допусков значений). набора статистики

** Измерения ведутся в среднем по тамбуру.