

БУМАГА СУПЕРКАЛАНДРИРОВАННАЯ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Механическая бумага, предназначенная для изготовления чековой ленты.
Производится с односторонней и двусторонней гладкостью.

ШИРИНА РУЛОНОВ

150-2100 мм ±2 мм

ДИАМЕТР РУЛОНОВ

800-1150 мм ±50 мм

ИСХОДНОЕ СЫРЬЕ

Осиновая белёная химико-термомеханическая масса (БХТММ),
сульфатная хвойная белёная целлюлоза

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	SC-C Д	SC-C O-500	SC-C O-300	
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	40,0±2,5; 45,0±2,5; 47,0±2,5; 50,0±2,5; 52,0±2,5; 54,0±2,5; 57,0±2,5; 60,0±2,5			ИСО 536
Плотность, см ³ /г, не менее	0,88	0,85		ИСО 534
Разрывная длина, м, не менее				
в машинном направлении	4000			ГОСТ ИСО 1924-1
в среднем по двум направлениям	3000			
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании (Кобб 30), г/м ² , не более	40			ГОСТ 12605 (ИСО 535), п. 7.8
Белизна, % по Эльрефо, не менее	85			ГОСТ 30113 (ИСО 2470)
Непрозрачность, %, не менее, для массы	40,0–42,0 г – 80; 45,0–47,0 г – 82; 50,0–54,0 г – 83; 57,0–60,0 г – 85			ИСО 2471
Гладкость по Бекку, сек., не менее				
бумага двусторонней гладкости, средняя по двум сторонам	500			ГОСТ 12795-89
бумага односторонней гладкости, средняя по лицевой стороне		400–500	300	
Сорность, число соринок на 1 м ² площадью от 0,1 до 0,5 мм ² , не более	200			ГОСТ 13525.4
Влажность, %	5,0–7,0			ГОСТ 13525.19 (ИСО 287)
Стойкость поверхности к выщипыванию (по Деннисону), восковые ед., не менее	12			ГОСТ Р 55083-2012